

Prüfbericht Nr. **55003519** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 7,0Jx17H2 Typ RC25T-707  
 Hersteller                              Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber**                      Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
 Schleidener Straße 32  
 53919 Weilerswist - Derkum  
 QM-Nr. 49 02 0192006

**Prüfgegenstand**                      PKW-Sonderrad

Modell                                      RC25T  
 Typ    RC25T-707  
 Radgröße                                    7 J x 17 H2  
 Zentrierart                                Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
PT	RC25T-707 PT / ohne Ring	5/108/65,1	46	950	2200	10/2018
D11	RC25T-707 D11 / ohne Ring	5/112/66,6	51	950	2150	10/2018
V4	RC25T-707 V4 / ohne Ring	5/120/65,1	55	950	2150	10/2018
SY2	RC25T-707 SY2 / ohne Ring	5/130/84,1	33	1100	2350	10/2018
J8	RC25T-707 J8 / ohne Ring	5/160/65,1	55	1010	2150	10/2018
J8H	RC25T-707 J8H / ohne Ring	5/160/65,1	55	1100	2150	10/2018

### Kennzeichnung

KBA-Nummer                              52498  
 Herstellerzeichen                        BROCK ALLOY WHEELS  
 Radtyp und Ausführung                RC25T-707 (s.o.)  
 Radgröße                                    7,0Jx17H2  
 Einpresstiefe                              ET.. (s.o.)  
 Gießereikennzeichen                    JAW  
 Herstellungsdatum                        Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-  
 reichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-  
 zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
PT	5/108/65,1	46	950	2200	FE	11/2018	TZT Lambsheim
D11	5/112/66,6	51	950	2150	FE	11/2018	TZT Lambsheim
V4	5/120/65,1	55	950	2150	FE	11/2018	TZT Lambsheim
SY2	5/130/84,1	33	1100	2350	FE	06/2019	TZT Lambsheim
J8	5/160/65,1	55	1010	2150	FE	11/2018	TZT Lambsheim
J8H	5/160/65,1	55	1100	2150	FE	01/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
PT	5/108/65,1	46	1100	185/45R17	11/2018	TZT Lambsheim
D11	5/112/66,6	51	1100	185/45R17	11/2018	TZT Lambsheim
V4	5/120/65,1	55	1100	185/45R17	11/2018	TZT Lambsheim
J8	5/160/65,1	55	1100	185/45R17	11/2018	TZT Lambsheim
J8H	5/160/65,1	55	1100	185/45R17	01/2019	TZT Lambsheim
SY2	5/130/84,1	33	110	185/45R17	06/2019	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver-fahr-en	Datum	Ort
PT	5/108/65,1	46	1100	275/70R17	FE	12/2018	TZT Lambsheim
J8H	5/160/65,1	55	1100	235/60R17C	FE	01/2019	TZT Lambsheim
J8	5/160/65,1	55	1010	235/60R17C	FE	01/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 108/5-ET46-PT betrug 11,80 kg.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab November 2018 durchgeführt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

Beschreibung	-	22.02.2019
	mit Änderung vom	22.11.2022
Radzeichnung	RC25T-707 Bl. 1/2	28.09.2018
	mit Änderung vom	16.04.2019
Radzeichnung	RC25T-707 Bl. 2/2	28.09.2018
	mit Änderung vom	16.04.2019
Equipment for Wheels V08.1	Stand	04.03.2020
Equipment for Wheels V08.4	Stand	29.06.2020
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 6	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. November 2022



Wagner  
RN/BW

00400577.DOC